

RIGEL 150-220-320

ACEITE SINTÉTICO PARA ALTAS TEMPERATURAS



LUBRIMIL

Aceite sintético de larga duración con base poliglicol y aditivos especiales, indicado para la lubricación de engranajes sinfín, frenos de engranajes, sistemas de circulación, rodamientos y cojinetes lisos, etc...

CARACTERÍSTICAS PRINCIPALES

- Bajo coeficiente de fricción que proporciona excelentes propiedades antidesgaste.
- Alta estabilidad frente a la oxidación y a las altas temperaturas, siendo posible su utilización con temperaturas punto de trabajo de hasta 190 °C.
- Excelente comportamiento de la viscosidad con la temperatura, con un bajo punto de congelación.
- Resistente al cizallamiento.
- Neutro frente a materiales metálicos, incluso aleaciones de aluminio y cobre.

PRECAUCIONES

- No es miscible con aceites minerales ni sintéticos que no sean del tipo poliglicol.
- Para conseguir el máximo rendimiento se recomienda lavar o limpiar los mecanismos a lubricar.
- Consulten a nuestro Departamento Técnico sobre el producto de limpieza adecuado a su instalación.

APLICACIONES

- De aplicación en diferentes industrias como son las del textil, papel, cemento, fabricación de engranajes, siderurgia, madera, plástico, vidrio, etc...

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

	150	220	320
Color (ASTM D1500)	0,5	0,5	0,5
Densidad a 20°C (ASTM D1298) g/ml	0,987	0,993	0,999
Viscosidad a 40°C (ASTM D445) cSt	150	220	320
Índice de Viscosidad (ASTM D2270)	192	201	208
Punto de fluidez (ASTMD97), °C	-45	-39	-36
Corrosión cobre (ASTM D130)	1a	1a	1a
FZG A 8,3/90 (DIN 51354 T1)	12 mín	12 mín	12 mín

Estas descripciones técnicas corresponden a nuestros conocimientos técnicos actuales. Los datos arriba mencionados son valores medios determinados. Pueden producirse desviaciones dentro de las tolerancias usuales.