

RIGEL 150-220-320

ACEITE SINTÉTICO PARA ALTAS TEMPERATURAS



LUBRIM^{IL}

Aceite sintético de larga duración con base poliglicol y aditivos especiales, indicado para la lubricación de engranajes sinfín, frenos de engranajes, sistemas de circulación, rodamientos y cojinetes lisos, etc...

CARACTERÍSTICAS PRINCIPALES

- Bajo coeficiente de fricción que proporciona excelentes propiedades antidesgaste.
- Alta estabilidad frente a la oxidación y a las altas temperaturas, siendo posible su utilización con temperaturas punto de trabajo de hasta 190 °C.
- Excelente comportamiento de la viscosidad con la temperatura, con un bajo punto de congelación.
- Resistente al cizallamiento.
- Neutro frente a materiales metálicos, incluso aleaciones de aluminio y cobre.

PRECAUCIONES

- No es miscible con aceites minerales ni sintéticos que no sean del tipo poliglicol.
- Para conseguir el máximo rendimiento se recomienda lavar o limpiar los mecanismos a lubricar.
- Consulten a nuestro Departamento Técnico sobre el producto de limpieza adecuado a su instalación.

APLICACIONES

- De aplicación en diferentes industrias como son las del textil, papel, cemento, fabricación de engranajes, siderurgia, madera, plástico, vidrio, etc...

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

Color (ASTM D1500)

Densidad a 20°C (ASTM D1298) g/ml

Viscosidad a 40°C (ASTM D445) cSt

Índice de Viscosidad (ASTM D2270)

Punto de fluidez (ASTMD97), °C

Corrosión cobre (ASTM D130)

FZG A 8,3/90 (DIN 51354 T1)

	150	220	320
Color (ASTM D1500)	0,5	0,5	0,5
Densidad a 20°C (ASTM D1298) g/ml	0,987	0,993	0,999
Viscosidad a 40°C (ASTM D445) cSt	150	220	320
Índice de Viscosidad (ASTM D2270)	192	201	208
Punto de fluidez (ASTMD97), °C	-45	-39	-36
Corrosión cobre (ASTM D130)	1a	1a	1a
FZG A 8,3/90 (DIN 51354 T1)	12 mín	12 mín	12 mín

Estas descripciones técnicas corresponden a nuestros conocimientos técnicos actuales. Los datos arriba mencionados son valores medios determinados. Pueden producirse desviaciones dentro de las tolerancias usuales.